

# ALIGAL 49



**ALIGAL** è la soluzione Air Liquide dedicata al mercato agro-alimentare

## • Applicazioni

- Miscela gassosa destinata al confezionamento in atmosfera protettiva

## • Informazioni per il trasporto

Designazione ufficiale di trasporto	Gas compresso, comburente, N.A.S
N°ONU	3156
ADR/RID	Classe 2
	Codice di classificazione 1 O

## • Etichettatura di pericolo



## • Scheda Dati di Sicurezza

N° AL 5.9.6

## • Proprietà fisiche

Stato fisico a 20°C / 101.3 kPa ..... gas  
 Densità relativa, gas ..... più pesante dell'aria  
 Colore..... incolore  
 Odore ..... inodore

## • Informazione per l'utilizzo

- Identificazione dei pericoli: ossidante, alimenta fortemente la combustione, può reagire violentemente con i materiali combustibili
- Campo di infiammabilità: non infiammabile
- Esposizione personale : TLV© -TWA [ppm] : 5000(ACGIH)  
 Indossare occhiali di sicurezza con protezione laterale.  
 Indossare guanti di sicurezza in cuoio e scarpe di sicurezza durante le operazioni di manipolazione di bombole.  
 Non fumare durante la manipolazione del prodotto, Assicurare una adeguata ventilazione

## • Equipaggiamento bombole

Raccordo valvola:  
 2-UNI11144: W21,7 x 1/14" destro - maschio  
 Colore ogiva: blu chiaro (RAL 5012)



Composizione (% Vol. abs)	Impurezze (ppm v/v)	Modalità di fornitura	Tipo imballaggio	Pressione (bar)	Contenuto (m <sup>3</sup> )	Codice prodotto
CO <sub>2</sub> 25 % ±2,5 %	H <sub>2</sub> O ~ 50	Bombola	L50	200	11,5	I1510L50R2A001
N <sub>2</sub> 9% ±1 %	CO ~ 10	Pacco bombole	V16	200	184	I1510V16R2A001
O <sub>2</sub> resto	NO/NO <sub>2</sub> ~ 10					
	C <sub>n</sub> H <sub>m</sub> ~ 100					
	S totale ≤ 0,5 (*)					
	Oli ≤ 5 mg/kg (*)					

(\*) garantiti nella CO<sub>2</sub> liquida utilizzata come materia prima

Componenti della miscela sono conformi alle specifiche E290 (CO<sub>2</sub>), E941 (N<sub>2</sub>) ed E948 (O<sub>2</sub>)  
 Prodotto conforme alla normativa HACCP